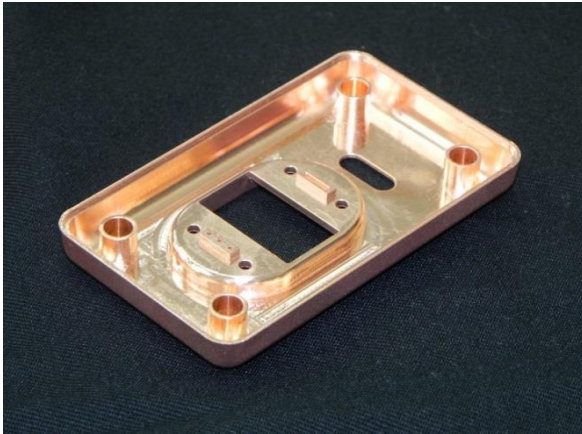


無酸素銅 (C1020P)

無酸素銅 (C1020P) (ビーズブラスト処理)



無酸素銅 (C1020P) (CNC切削のまま)



合金番号		C1020P		単位
機械的性質	質別	1/4H	1/2H	
	引張り強さ	215~275	245~315	N/mm ²
	伸び	25以上	15以上	%
	硬さ	55~100	75~120	HV
物理的性質	比重	8.89		g/cm ²
	縦弾性係数	118		kN/mm ²
	熱膨張係数	17.7		× 10 ⁻⁶ /K
	熱伝導率	391		W/m・k
	体積抵抗率	0.0171		μ Ω m
	導電率	101		%IACS
化学成分	Cu	99.96以上		%
	Pb	—		%
	Fe	—		%
	Sn	—		%
	Zn	—		%
	Al	—		%
	Mn	—		%
	Ni	—		%
	P	—		%
	その他	—		%
特性概要	導電性・熱伝導性・展延性・絞り加工性に優れ、溶接性・耐食性・耐候性がよい。還元性雰囲気中で高温に加熱しても水素ぜい化を起こすおそれがありません。			
用途	バスバー、パワーモジュールベース板やヒートシンクなど、電気用、化学工業用、電子機器などに使用されます。			

注記:

- ・物性値はJIS H 3100及び材料メーカーのデータに基づきます。但し、部品の形状やサイズによって一部メーカーが異なる場合があります。
- ・材料の質別や製造方法(冷間または熱間圧延)は材料の厚み寸法により異なります。
なお、質別Fの機械的性質はJISにおいて規定されていません。
- ・材料に関するお問合せはカスタマーサービスまでお願いします。