

SD POLYCA™

標準グレード Standard Grades / 耐光性グレード UV Stability Grades

特性 <sup>1</sup> Properties	試験法 Test Method	試験条件 Test Condition	単位 Units	301-4	301-6	301-10	301-15	301-22	301-30
				303-4	303-6	303-10	303-15	303-22	303-30
				高粘度	高粘度	中粘度	中粘度	低粘度	低粘度
<b>物理的特性 Physical Properties</b>									
密度 Density	ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup>	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
吸水率 Water Absorption	ISO 62	23°C, 24hrs	%	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
メルトマスフローレート Melt Mass-flow Rate	ISO1133	300°C, 1.2kg	g/10min	4	6	10	15	22	30
メルトボリュームフローレート Melt Volume-flow Rate	ISO1133	300°C, 1.2kg	cm <sup>3</sup> /10min	4	6	10	14	21	29
成形収縮率 Molding Shrinkage	Internal Method	MD	%	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7
		TD	%	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7
<b>光学特性 Optical Properties</b>									
全光線透過率 <sup>2</sup> Transmittance	ISO 13468	2mm	%	89	89	89	89	89	89
ヘーズ <sup>2</sup> Haze	ISO 14782	2mm	%	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
屈折率 Refractive Index	ISO 489	-	-	1.585	1.585	1.585	1.585	1.585	1.585
<b>機械的特性 Mechanical Properties</b>									
引張弾性率 Tensile Modulus	ISO 527-2	-	MPa	2,300	2,300	2,300	2,300	2,300	2,300
降伏応力 Tensile Stress at Yield	ISO 527-2	-	MPa	60	60	60	60	60	60
破壊呼び歪み Nominal Strain at Break	ISO 527-2	-	%	110	110	110	110	110	100
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ISO 178	-	MPa	2,300	2,300	2,300	2,300	2,300	2,300
曲げ強度 Flexural Strength	ISO 178	-	MPa	92	92	92	92	92	92
ノッチ付きシャルピー衝撃強さ Charpy Notched Impact Strength	ISO 179-1, 2	23°C, 3mm	kJ/m <sup>2</sup>	80	78	75	70	60	50
		23°C, 4mm	kJ/m <sup>2</sup>	80	78	75	70	60	50
ノッチ無しシャルピー衝撃強さ Charpy Unnotched Impact Strength	ISO 179-1, 2	23°C, 4mm	kJ/m <sup>2</sup>	NB	NB	NB	NB	NB	NB
ロックウェル硬度 Rockwell Hardness	ISO 2039	R Scale	-	118	118	118	118	118	118
<b>熱的特性 Thermal Properties</b>									
荷重たわみ温度 Temperature of Deflection under Load	ISO 75-2 Af	1.80MPa	°C	130	128	126	126	126	124
線膨張係数 Coefficient of Linear Thermal Expansion	ISO 11359-2	MD	cm/cm/°C	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05
		TD	cm/cm/°C	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05
相対温度指数(電気) Relative Thermal Index(Electric)	UL 746B	3.0mm	°C	125	125	125	125	80	80
		1.5mm	°C	125	125	125	125	80	80
		0.44-0.75mm	°C	80	80	80	80	80	80
相対温度指数(衝撃) Relative Thermal Index(Impact)	UL 746B	3.0mm	°C	115	115	115	115	80	80
		1.5mm	°C	115	115	115	115	80	80
		0.44-0.75mm	°C	80	80	80	80	80	80
相対温度指数(強度) Relative Thermal Index(Strength)	UL 746B	3.0mm	°C	125	125	125	125	80	80
		1.5mm	°C	125	125	125	125	80	80
		0.44-0.75mm	°C	80	80	80	80	80	80
<b>電気的特性 Electrical Properties</b>									
表面抵抗率 Surface Resistivity	IEC 60093	-	Ω	≥1.0E+15	≥1.0E+15	≥1.0E+15	≥1.0E+15	≥1.0E+15	≥1.0E+15
体積抵抗率 Volume Resistivity	IEC 60093	-	Ωm	3.0E+14	3.0E+14	3.0E+14	3.0E+14	3.0E+14	3.0E+14
耐電圧 Dielectric Strength	IEC60243	1mm	kV/mm	31	31	31	31	31	31
比誘電率 Relative Permittivity	IEC 60250	100Hz, 2mm	-	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
		1MHz, 2mm	-	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
誘電正接 Dissipation Factor	IEC 60250	100Hz, 2mm	-	1.0E-03	1.0E-03	1.0E-03	1.0E-03	1.0E-03	1.0E-03
		1MHz, 2mm	-	9.0E-02	9.0E-02	9.0E-02	9.0E-02	9.0E-02	9.0E-02
耐トラッキング性 Comparative Tracking Index	IEC 60112	3mm	-	2	2	2	2	-	-
<b>難燃性 Flammability</b>									
燃焼性等級 Flammability Rating	UL94	3.0mm	-	HB	HB	HB	HB	V-2	V-2
		1.5mm	-	HB	HB	HB	HB	-	-
		0.75mm	-	V-2	V-2	V-2	V-2	-	-
		0.44mm	-	V-2	V-2	V-2	V-2	V-2	V-2
<b>標準成形条件等 Standard Molding Conditions</b>									
乾燥温度条件 Drying Conditions				125°C	125°C	125°C	125°C	125°C	125°C
シリンダー設定温度(後部) Barrel Setting Temperature (Rear)			°C	280-300	280-300	270-290	260-280	250-270	250-270
シリンダー設定温度(中部) Barrel Setting Temperature (Middle)			°C	290-310	290-310	280-300	270-290	260-280	260-280
シリンダー設定温度(全部) Barrel Setting Temperature (Front)			°C	310-330	310-330	300-320	290-310	280-300	280-300
ノズル設定温度 Nozzle Setting Temperature			°C	310-330	310-330	300-320	290-310	280-300	280-300
金型温度 Mold Temperature			°C	70-100	70-100	70-100	70-100	70-100	70-100
スクリュー回転数 Screw Rotation			rpm	60-100	60-100	60-100	60-100	60-100	60-100

1. 記載の数値は測定値であり、保証値ではございません。  
 1. Typical properties are not to be consulted as specifications.  
 2. クリアー色における測定値  
 2. The value of optical data is measured by clear color.