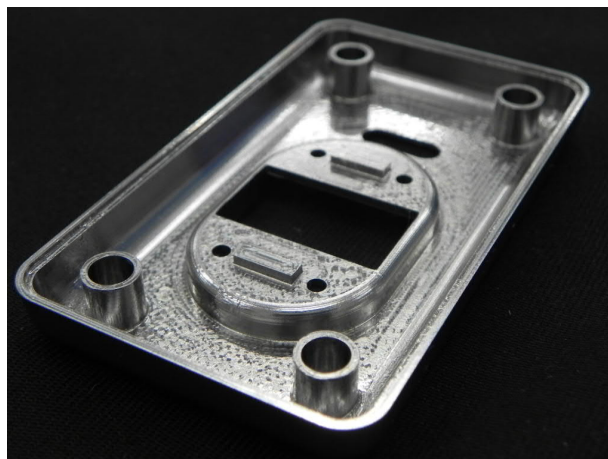


圧延鋼材 (SS400)

圧延鋼材(SS400)(ビーズブラスト処理)



圧延鋼材(SS400)(CNC切削のまま)



鋼種	SS400		単位	
引張強さ	400~510		N/mm ²	
機械的性質	耐力	鋼材の厚さ(mm)		
		16以下	245以上	N/mm ²
		16超40以下	235以上	N/mm ²
		40超100以下	215以上	N/mm ²
		100超	205以上	N/mm ²
伸び	伸び	鋼材の厚さ(mm)		
		5以下	21以上	%
		5超16以下	17以上	%
		16超50以下	21以上	%
		40超	23	%
物理的性質	比重	7.86	g/cm ³	
	縦弾性係数	206	× 10 ³ N/mm ²	
	横弾性係数	79	× 10 ³ N/mm ²	
	熱伝導率	57~60	W/m・k	
	線膨張係数	11.3~11.6	× 10 ⁻⁶ /°C(20°C)	
化学成分	Fe	残部	%	
	S	0.05以下	%	
	P	0.05以下	%	
特性概要	炭素含有量が0.15~0.20(%)前後の軟鋼となり機械加工性が優れている。			
用途	一般構造用鋼材として、橋梁、船舶、車両等多岐に亘る。			

注記:

- ・物性値はJIS G 3101 及び材料メーカーのデータに基づきます。
- ・材料に関するお問合せはカスタマーサービスまでお願いします。