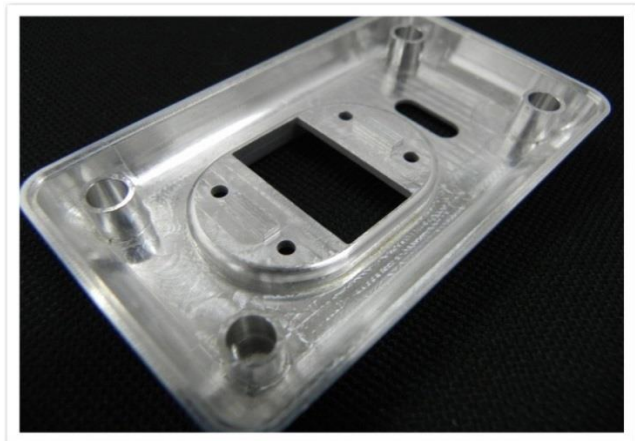


## アルミ (A5052, A6061, A7075)

アルミニウム(ビーズブラスト処理)



アルミニウム(CNC切削のまま)



\* 形状によって仕上り具合は異なります

合金系統	Al-Mg-Si	Al-Mg-Si	Al-Zn-Mg	単位	
JIS呼称	A5052	A6061	A7075		
機械的性質の代表値	質別	H112	T651	T651	
	引張強さ	260	310	570	N/mm <sup>2</sup>
	耐力	215	275	505	N/mm <sup>2</sup>
	伸び	10	12	11	%
	ブリネル硬さ	68	95	150	HB
	せん断強さ	145	205	330	N/mm <sup>2</sup>
	疲れ強さ	125	95	160	N/mm <sup>2</sup>
物理的性質の代表値	比重	2.69	2.70	2.80	20°C
	溶融温度範囲	607~649	582~652	477~635	°C
	導電率(20°C)	35	43	33	IACS(%)
	熱伝導率	0.33	0.40	0.31	cal/°C・cm・sec
	線膨張係数(20~100°C)	23.8	23.6	23.6	× 10 <sup>-6</sup>
	縦弾性係数	7.2	7.0	7.3	× 1000kgf/mm <sup>2</sup>
特性	成形性	B	C	D	
	溶接性	A	A	D	
	ろう付性	C	A	D	
	切削性	C	C	B	
	表面処理性	A	A	C	
	耐食性	A	B	C	
特性概要	5052: 耐食性・加工性良。 6061: 耐食性合金、高耐力値 7075: AL合金中最高強度。				
用途	5052: 純アルミより強度のある一般用、カメラ・事務機器 6061: 耐食性、強度を要する用途。配管・軟式用バット 7075: 強度最高、航空機などの機器部品				

注記:

- ・物性値は材料メーカーのデータに基づきます。 但し、部品の形状、サイズによって一部メーカーが異なる場合があります。
- ・材料に関するお問合せはカスタマーサービスまでお願いします。