

Bayblend® FR3000

難燃グレード / 非強化

(PC+ABS) blend; flame-retardant; easy-flow grade; Vicat/B 120 temperature = 97 °C; UL recognition 94 V-0 (1.5 mm); glow wire test (GWF1): 960 °C (2.0 mm); no juicing; good light stability.

特性	試験条件	単位	試験方法	代表値
流動特性				
C MVR	240 ° C; 5 kg	cm ³ /10 min	ISO 1133	24
C 熔融粘度	1000 s ⁻¹ ; 260 ° C	Pa·s	b. o. ISO 11443-A	160
C 成形収縮率、流動方向	150x105x3 mm: 240 ° C / MT 80 ° C	%	b. o. ISO 2577	0.5 - 0.7
C 成形収縮率、垂直方向	150x105x3 mm: 240 ° C / MT 80 ° C	%	b. o. ISO 2577	0.5 - 0.7
機械特性 (23 ° C/50 % r. h.)				
C 引張り弾性率	1 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	2700
C 引張り降伏応力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	60
C 引張り降伏伸び率	50 mm/min	%	ISO 527-1, -2	3.5
C 引張り破断強度	50 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	45
C 引張り破断伸び率	50 mm/min	%	b. o. ISO 527-1, -2	> 40
C アイゾット衝撃強度	23 ° C	kJ/m ²	ISO 180-U	N
C ノッチ付き アイゾット衝撃強度	23 ° C	kJ/m ²	ISO 180-A	35
C ノッチ付き アイゾット衝撃強度	-30 ° C	kJ/m ²	ISO 180-A	10
熱特性				
C 荷重たわみ温度	1.80 MPa	°C	ISO 75-1, -2	82
C 荷重たわみ温度	0.45 MPa	°C	ISO 75-1, -2	92
C ビカット軟化温度	50 N: 50 ° C/h	°C	ISO 306	95
C ビカット軟化温度	50 N: 120 ° C/h	°C	ISO 306	97
C 線膨張係数、流動方向	23 to 55 ° C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1, -2	0.76
C 線膨張係数、垂直方向	23 to 55 ° C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1, -2	0.8
C 燃焼性UL94 (1.5mm) [UL recognition]	1.5 mm	Class	UL 94	V-0
C 燃焼性UL94-5V [UL recognition]	2.0 mm	Class	UL 94	5VB
C 燃焼性UL94-5V [UL recognition]	3.0 mm	Class	UL 94	5VA
電気特性 (23 ° C/50 % r. h.)				
C 比誘電率	100 Hz	-	IEC 60250	3.2
C 比誘電率	1 MHz	-	IEC 60250	3.1
C 誘電正接	100 Hz	10 ⁻⁴	IEC 60250	50
C 誘電正接	1 MHz	10 ⁻⁴	IEC 60250	60
C 体積抵抗率		Ohm·m	IEC 60093	1E14
C 表面抵抗率		Ohm	IEC 60093	1E16
C 絶縁破壊強度	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	35
C 耐トラッキング性 CTI	Solution A	Rating	IEC 60112	350
その他 特性 (23 ° C)				
C 吸水率 (飽和)	Water at 23 ° C	%	ISO 62	0.5
C 吸水率 (平衡)	23 ° C; 50 % r. h.	%	ISO 62	0.2
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1	1180

Bayblend® FR3000

特性	試験条件	単位	試験方法	代表値
試験片成形条件				
C 射出成形-熔融温度		°C	ISO 294	240
C 射出成形-金型温度		°C	ISO 294	80
C 射出成形-射出速度		mm/s	ISO 294	240

C これらの特性値はCAMPUSプラスチックデータセンターから得られたものであり、ISO 10350に準拠したプラスチック国際カタログ基本データに基づくものです。

衝撃特性: N = 破壊せず, P = 部分破壊, C = 完全破壊

