

一般物性

## S1100(タイプG)

PC/ABS樹脂 (UL94 HB)

標準グレード

| 特性             | 測定方法        | 測定条件          | 単位                |         |
|----------------|-------------|---------------|-------------------|---------|
| 成形収縮率          | ASTM D955   | -             | %                 | 0.4-0.6 |
| 引張強さ           | ISO 527     | -             | MPa               | 53      |
| 曲げ強さ           | ISO 178     | -             | MPa               | 86      |
| 曲げ弾性率          | ISO 178     | -             | MPa               | 2400    |
| ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ | ISO 179/1eA | 23°C          | kJ/m <sup>2</sup> | 80      |
| 荷重たわみ温度        | ISO 75      | 1.80MPa       | °C                | 100     |
| 荷重たわみ温度        | ASTM D648   | 1.82MPa/6.4mm | °C                | 110     |
| 燃焼性            | UL94        | -             | -                 | HB      |
| 密度             | ISO 1183    | -             | g/cm <sup>3</sup> | 1.12    |

## 注

- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・ダイセルポリマーのUL認定ファイルNo.は、E47773です。

## 標準成形条件

| 予備乾燥              | シリンダー設定温度(°C) |         |         |         | スクリュー回転数<br>(rpm) | 背圧<br>(MPa) | 金型温度<br>(°C) |
|-------------------|---------------|---------|---------|---------|-------------------|-------------|--------------|
|                   | ノズル           | 前部      | 中部      | 後部      |                   |             |              |
| 4-5時間<br>90-110°C | 230-260       | 240-260 | 230-250 | 210-240 | 50-100            | 5-20        | 60-80        |