

# Panlite® L-1250Y

## 帝人 - ポリカーボネート

2017年4月25日

### 一般情報

一般			
供給体制	・ 供給可能		
供給可能地域	・ アジア太平洋地域 ・ アフリカ & 中東	・ ラテンアメリカ ・ 欧州	・ 北アメリカ
特徴	・ 中粘度 ・ 離型性良好		
用途	・ 一般用途		
外観	・ クリア / 透明		
形状	・ ペレット		
成形方法	・ 押出成形	・ 射出成形	

### ASTM & ISO のプロパティ<sup>1</sup>

物理	公称値	単位	テスト方法
密度	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
マルチボリュームフローレート (MVR) (300°C/1.2 kg)	8.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
成形収縮			自社法
垂直 : 4.00 mm	0.50 から 0.70	%	
平行 : 4.00 mm	0.50 から 0.70	%	
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.20	%	ISO 62
機械	公称値	単位	テスト方法
引張弾性率	2400	MPa	ISO 527-2/1
引張り応力 (降伏点)	61.0	MPa	ISO 527-2/50
引張り歪み (降伏点)	6.0	%	ISO 527-2/50
引張り破壊呼び歪み	> 50	%	ISO 527-2/50
曲げ弾性率 <sup>2</sup>	2300	MPa	ISO 178
曲げ強度 <sup>2</sup>	91.0	MPa	ISO 178
衝撃	公称値	単位	テスト方法
シャルピー衝撃強度 (ノッチ付)	76	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
シャルピー衝撃強度 (ノッチなし)	破断なし		ISO 179
熱	公称値	単位	テスト方法
荷重たわみ温度 (0.45 MPa, アニールなし)	142	°C	ISO 75-2/B
荷重たわみ温度 (1.8 MPa, アニールなし)	129	°C	ISO 75-2/A
ピカット軟化温度	149	°C	ISO 306/B50
線膨張係数 - 平行	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
線膨張係数 - 垂直	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI 電気 (1.5 mm)	125	°C	UL 746
RTI 衝撃 (1.5 mm)	115	°C	UL 746
RTI 強度 (1.5 mm)	125	°C	UL 746

#### 責任に関する注意事項：

- データシートに記載した数値は、標準試験方法による代表的な数値であり、特定の用途での性能を保証するものではありません。
- データシートに記載した燃焼性は、小規模試験による評価であり、実際の火災での危険性の評価にそのまま適用することはできません。
- 医療器具、食品容器包装及び玩具用途に使用される場合は別途ご相談ください。
- 本樹脂に各種添加剤（抗菌剤、安定剤及び難燃剤等）及び着色剤等をご使用になる場合は、必ず事前に帝人㈱にご相談ください。しかし、これらのご使用について帝人㈱は何らの保証を行い、または責任を負うものではありません。
- データシートの内容は予告なく変更することがあります。
- その他詳細な注意についてはご使用前に製品安全データ・シート (MSDS) をご覧下さい。
- 詳細なデータについては帝人樹脂事業本部にお問い合わせ下さい。
- 仕向け先での化学物質管理制度により、弊社製品に使用している原材料が規制を受け銘柄によっては別途申請が必要な場合や、輸入が承認されない場合があります。お客様が輸出者、または輸入者として弊社材を新しい仕向地に輸出または輸入する場合は必ず仕向地での規制適合状況についてお問い合わせください。

# Panlite® L-1250Y

## 帝人 - ポリカーボネート

電気	公称値 単位	テスト方法
表面抵抗率	> 1.0E+15 ohms	IEC 60093
体積抵抗率	> 1.0E+15 ohms·cm	IEC 60093
耐電圧 <sup>3</sup>	30 kV/mm	IEC 60243-1
比誘電率		IEC 60250
100 Hz	3.10	
1 MHz	3.00	
誘電正接		IEC 60250
100 Hz	1.0E-3	
1 MHz	9.0E-3	
耐トラッキング性	250 V	IEC 60112
燃焼性	公称値 単位	テスト方法
燃焼定格		UL 94
1.5 mm	HB	
0.40 mm	V-2	
グローワイヤ燃焼指数		IEC 60695-2-12
1.5 mm	850 °C	
3.0 mm	960 °C	
グローワイヤ着火温度		IEC 60695-2-13
1.5 mm	875 °C	
3.0 mm	875 °C	
光学	公称値 単位	テスト方法
屈折率	1.585	ASTM D542
透過率 (3000 μm)	88.0 %	ASTM D1003

### ノート

<sup>1</sup> 一般的なプロパティ:これらは仕様として解釈されるものではありません。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min

<sup>3</sup> short time test

#### 責任に関する注意事項:

- データシートに記載した数値は、標準試験方法による代表的な数値であり、特定の用途での性能を保証するものではありません。
- データシートに記載した燃焼性は、小規模試験による評価であり、実際の火災での危険性の評価にそのまま適用することはできません。
- 医療器具、食品容器包装及び玩具用途に使用される場合は別途ご相談ください。
- 本樹脂に各種添加剤 ( 抗菌剤、安定剤及び難燃剤等 ) 及び着色剤等をご使用になる場合は、必ず事前に帝人㈱にご相談ください。しかし、これらのご使用について帝人㈱は何らの保証を行い、または責任を負うものではありません。
- データシートの内容は予告なく変更することがあります。
- その他詳細な注意についてはご使用前に製品安全データ・シート ( MSDS ) をご覧下さい。
- 詳細なデータについては帝人㈱樹脂事業本部にお問い合わせ下さい。
- 仕向け先での化学物質管理制度により、弊社製品に使用している原材料が規制を受け銘柄によっては別途申請が必要な場合や、輸入が承認されない場合があります。お客様が輸出者、または輸入者として弊社材を新しい仕向地に輸出または輸入する場合は必ず仕向地での規制適合状況についてお問い合わせください。