

## アルミダイカスト ADC12

弊社 CNC 切削加工の材料として取り扱う ADC12 材の物性は下記表の通りとなります。(実測データ)

### 1. 化学物性 (wt%)

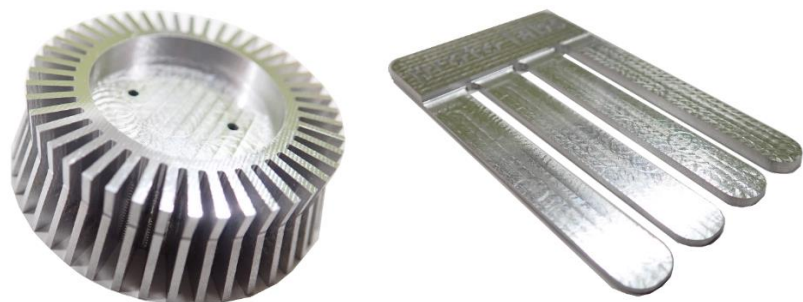
	Cu	Si	Mg	Zn	Fe	Mn	Ni	Sn	Ti	Cr
JIS H 5302:2006	1.5 ~3.5	9.6 ~12.0	0.3 以下	1.0 以下	1.3 以下	0.5 以下	0.5 以下	0.2 以下	0.3 以下	-
弊社取扱い材料 (調質 F)	2.00	10.90	0.15	0.16	0.20	0.01	0.01	0.00	0.00	0.01

### 2. 機械的性質

	引張強さ Mpa	0.2%耐力 Mpa	ヤング率 Gpa	伸び %	衝撃強さ KJ/m2	硬さ
日本ダイカスト協会 (参考値)	310	150	71	3.5	81	HRB 54 (HB93 相当)
弊社取扱い材料 (調質 F)	180 程度	120 程度	未計測	未計測	未計測	HB68 程度

\* 注記: 切削加工用材料はダイカスト法で製造したものではないため、機械的特性はダイカスト品より劣ることを理解した上で利用いただく必要があります。

加工サンプル部品



### 【参考】

一般社団法人 日本ダイカスト協会 HP ( <http://www.diecasting.or.jp/> )

物性情報 [http://www.diecasting.or.jp/diecast/pdf/book/pdf\\_set023-0.pdf](http://www.diecasting.or.jp/diecast/pdf/book/pdf_set023-0.pdf)

以上