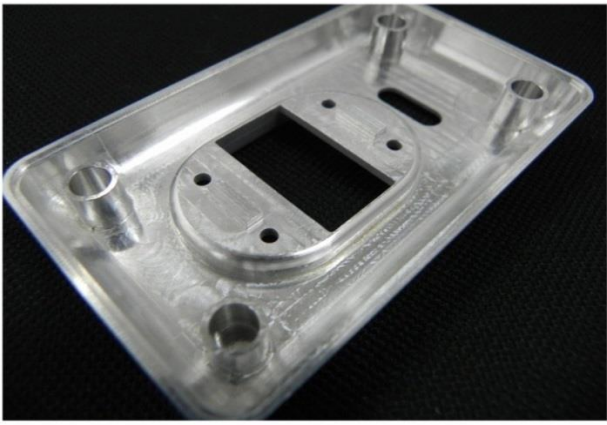


## アルミ (A2017, A5052, A6061, A7075)

アルミニウム(ビーズブラスト処理)



アルミニウム(CNC切削のまま)



\* 形状によって仕上り具合は異なります

合金系統	Al-Ci	Al-Mg	Al-Mg-Si	Al-Zn-Mg	単位	
JIS呼称	A2017	A5052	A6061	A7075		
機械的性質の代表値	質別	T351	H112	T651	T651	
	引張強さ	375	260	310	570	N/mm <sup>2</sup>
	耐力	215	215	275	505	N/mm <sup>2</sup>
	伸び	12	10	12	9	%
	ブリネル硬さ	105	68	95	150	HB
	せん断強さ	260	145	205	330	N/mm <sup>2</sup>
	疲れ強さ	125	125	95	160	N/mm <sup>2</sup>
物理的性質の代表値	比重	2.79	2.69	2.70	2.80	20°C
	熔融温度範囲	513~640	607~649	582~652	477~635	°C
	導電率(20°C)	34	35	43	33	IACS(%)
	熱伝導率	0.32	0.33	0.40	0.31	cal/°C・cm・sec
	線膨張係数(20~100°C)	23.6	23.8	23.6	23.6	× 10 <sup>-6</sup>
特性	縦弾性係数	7.4	7.2	7.0	7.3	× 1000kgf/mm <sup>2</sup>
	成形性	D	B	C	D	
	溶接性	D	A	A	D	
	ろう付性	D	C	A	D	
	切削性	B	C	C	B	
	表面処理性	D	A	A	C	
耐食性	D	A	B	C		
特性概要	A2017: 高強度だが耐食性、対応力腐食割れ性、溶接性が劣る(ジュラルミン) A5052: 強度・耐食性・加工性・溶接性のバランスに優れる A6061: 強度、耐食性、溶接性が良好 A7075: AL合金の中で最も強度が優れるが、溶接性難、耐食性がやや劣る(超々ジュラルミン)					
用途	A2017: 航空機・自動車等の各種構造部材など A5052: 装飾品・カメラ・事務機器など A6061: 配管・建材・各種構造部材など A7075: 強度を要する航空機、自動車等の構造部材など					

注記:

- ・物性値は代表値(参考値)であり、保証値ではありません。
- ・材料に関するお問合せはカスタマーサービスまでお願いします。