

### 樹脂の種類による必要な表面仕上げ、抜き勾配について

樹脂	必要な表面仕上げ	抜き勾配(推奨)
PC	PM-F1以上	---
アクリル(PMMA)	PM-F1以上	---
PS(GPPSのみ)	PM-F1以上	---
PPS	SPI-C1以上	1° 以上
ガラス含有材	PM-F1以上	---

上記の樹脂は離型性が悪く、金型の表面仕上げを上げないと、成形品が金型に貼り付いてしまい、成形が困難になる場合があります。  
 該当の樹脂での成形をご希望の際は、リストに表示しました「必要な表面仕上げ」以上をご選択いただけますようお願いいたします。  
 特にPPS材については、SPI-C1以上にて「抜き勾配」も1° 以上を推奨いたします。