

射出成形の材料 機械特性

一般名称	ブランド名	強度	衝撃耐性	高温耐性	相対価格
ポリアセタル	ジュラコン	中	中	中-低	中
ナイロン66	アミラン	中	高	低	中
ナイロン66, ガラス強化	アミラン	高	中	高	中
PP - ポリプロピレン	サンアロマー	低	高	低	低
HDPE - 高密度ポリエチレン	HI-ZEX	低	高	低	低
PC - ポリカーボネート	パンライト	中	高	中-高	中-高
ABS	・テクノABS ・クララステック	中-低	高	低	低
PC/ABSアロイ	・バイブレンド ・ノバロイ	中	高	中	中
PBT - ポリブチレンテレフタレート	・ジュラネックス	中	高	低	中-高
PBT ガラスファイバ入り	・ジュラネックス	高	中	中	中-高
PS - ポリスチレン	PSJポリスチレン	中-低	低	低	低
TPE	エラストマー	低	高	低	中-低
アクリル	・デルペット ・アクリペット	中	低	低	中

射出成形の材料 成形性特性

一般名称	ブランド名	耐そり及び寸法精度	極小部充填性	肉厚部の耐空洞	肉厚部の耐ひけ	耐バリ	高温樹脂の金型およびエジェクタへの影響	相対価格
ポリアセタル	ジュラコン	△	△	×	○	○	△	中
ナイロン66	アミラン	△	◎	○	△	×	△	中
ナイロン66, ガラス強化	アミラン	×	○	◎	○	△	△	中
PP - ポリプロピレン	サンアロマー	△	◎	×	×	×	○	低
HDPE - 高密度ポリエチレン	HI-ZEX	△	◎	不明	×	×	○	低
PC - ポリカーボネート	パンライト	○	△	△-○	△	○	○	中-高
ABS	・テクノABS ・クララステック	○	△	○	△	○	○	低
PC/ABSアロイ	・バイブレンド ・ノバロイ	○-◎	△	○	△	○	○	中
PBT - ポリブチレンテレフタレート	・ジュラネックス	△	△	不明	△	△	○	中-高
PBT グラスファイバ入り	・ジュラネックス	×	△	○	○	△	△	中-高
PS - ポリスチレン	PSJポリスチレン	○	○	不明	△	△	○	低
TPE	エラストマー	×	◎	◎	○	×	◎	中-低
アクリル	・デルペット ・アクリペット	○	△	◎	○	○	○	中