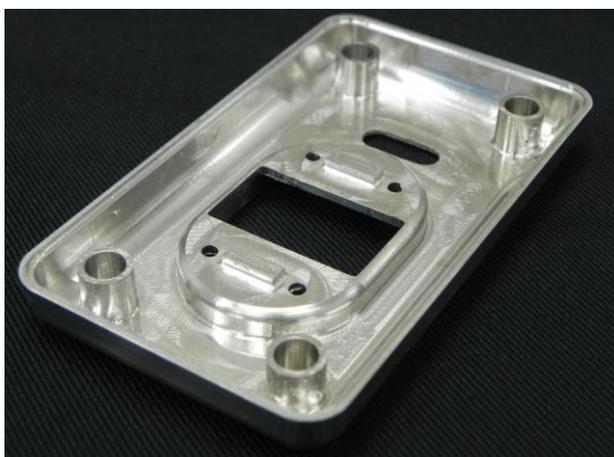


ステンレス (SUS304 , SUS316)

ステンレス(ビーズブラスト処理)



ステンレス(CNC切削のまま)



鋼種		SUS304	SUS316	単位
機械的性質	耐力	205以上	205以上	N/mm ²
	引張強さ	520以上	520以上	N/mm ²
	伸び	40以上	40以上	%
	硬さ	200以下	200以下	HV
物理的性質	密度	7.93	7.98	g/cm ³
	縦弾性係数	19.3	19.3	× 10 ⁴ N/mm ²
	比熱	0.59	0.59	J/(g・k)
	熱伝導率	16.7	16.7	W/m・k
	熱膨張係数 常温~200℃	17.6	16.1	× 10 ⁻⁶ /℃
	固有電気抵抗	72.0	74.0	μΩ・cm
化学成分	融点	1,400~1,450	1,371~1,400	℃
	磁性	非磁性	非磁性	—
	C	0.08以下	0.08以下	%
	Si	1.00以下	1.00以下	%
	Mn	2.00以下	2.00以下	%
	Ni	8.00~10.50	10.00~14.00	%
Cr	18.00~20.00	16.00~18.00	%	
Mo	—	2.00~3.00	%	
製造方法	熱間圧延			
特性概要	SUS304: 汎用ステンレス鋼 SUS316: SUS304にモリブデン(Mo)を加えた耐孔食材			
用途	SUS304: 食品設備、一般化学設備等 SUS316: 配管部材、船舶部品等			

注記:

- ・物性値は材料メーカーのデータに基づきます。但し、部品の形状、サイズによって一部メーカーが異なる場合があります。
- ・材料に関するお問合せはカスタマーサービスまでお願いします。