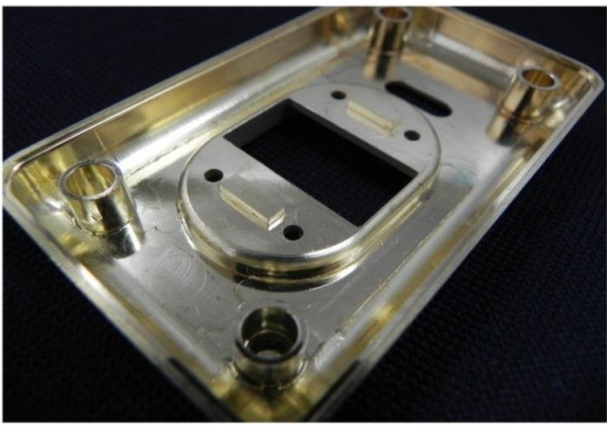


## 真鍮 (C2801, C3604)

真鍮(ビーズブラスト処理)



真鍮(CNC切削のまま)



品名	黄銅3種	快削黄銅2種	単位	
合金番号	C2801	C3604		
機械的性質	質別	1/4H	F	
	引張強さ	355~440	315以上	N/mm <sup>2</sup>
	伸び	25以上	-	%
	硬さ	85~145	80以上	HV
物理的性質	比重(20℃)	8.43	8.65	g/cm <sup>3</sup>
	熱伝導率	0.28	0.28	cal/°C・cm・sec
	導電率	27	22	%
化学成分	Cu	59.0~62.0	57.0~61.0	%
	Pb	0.10以下	1.8~3.7	%
	Fe	0.07以下	0.50以下	%
	Sn	残	残	%
	Zn			
	その他			
製造方法				
特性概要	C2801: Cu60:Zn40強度強く展延性が良い C3604: 黄銅系に鉛を添加することで、切削性が改善			
用途	C2801: 配線器具部品等 C3604: 精密計器や時計などの部品、歯車、バルブ等			

注記:

- ・物性値は材料メーカーのデータに基づきます。但し、部品の形状、サイズによって一部メーカーが異なる場合があります。
- ・材料に関するお問合せはカスタマーサービスまでお願いします。